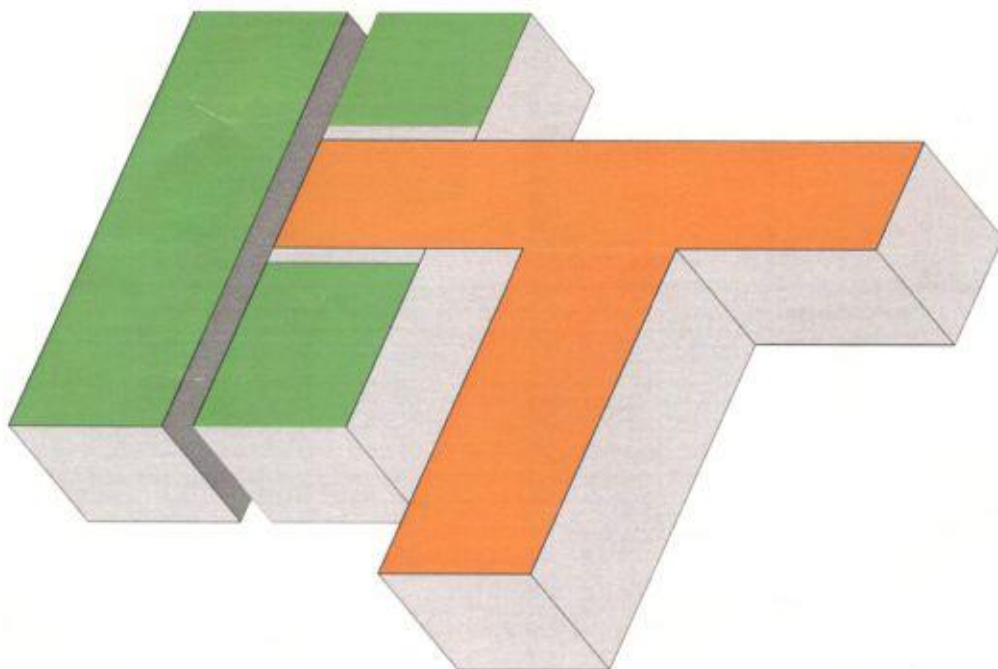


D.O.O. TEHNO - BETON

GRAČANICA – DONJA LOHINJA, BOSNA I HERCEGOVINA

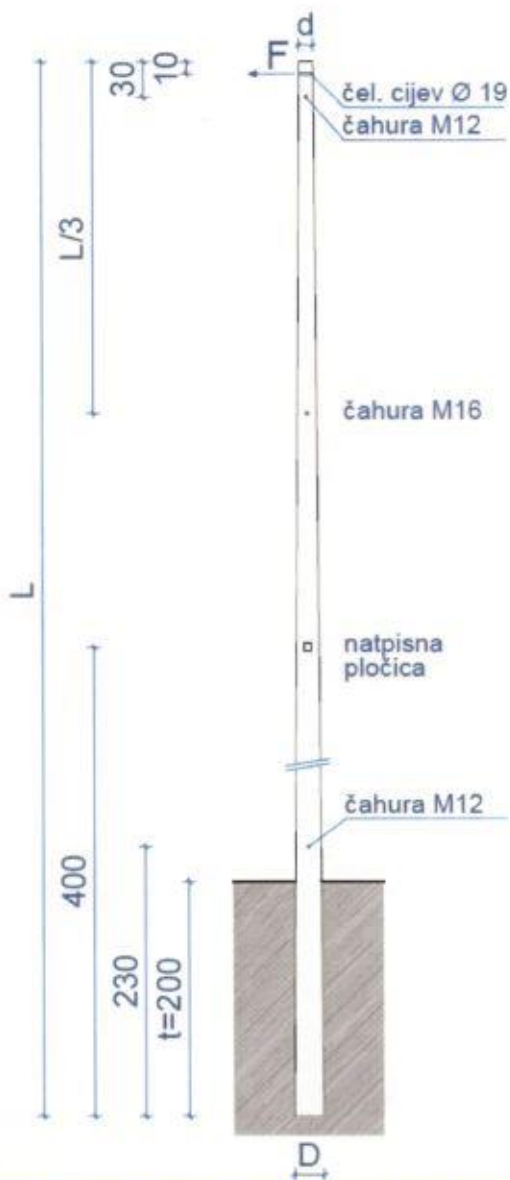


**ARMIRANOBETONSKI CENTRIFUGIRANI STUBOVI ZA
ELEKTROENERGETSKE VODOVE NISKONAPONSKIH I
SREDNENAPONSKIH NADZEMNIH MREŽA**

ARMIRANOBETONSKI CENTRIFUGIRANI STUBOVI ZA ELEKTROENERGETSKE VODOVE NISKONAPONSKIH I SREDNENAPONSKIH NADZEMNIH MREŽA

- Stubovi se izrađuju u skladu sa Tehničkim preporukama za stubove elektroenergetskih vodova, niskonaponskih i srednenaponskih nadzemnih mreža JP ELEKTROPRIVREDA BiH, odnosno Tehničkim preporukama 10 i 10a EPS
- Stubovi se izvode metodom centrifugiranja uz primjenu zaparivanja betona
- Za izradu stubova primjenjuje se beton MB 40
- Za izradu armature stubova koristi se armaturni čelik RA 400/500 (podužna i poprečna armatura)

- Zaštitni sloj betona od površine do armature je minimalno 2 cm, što odgovara srednje agresivnim sredinama (prema PBAB 87)
- Stalni priraštaj promjera stuba od vrha do dna stuba je 15 mm/m^1 .
- Šupljina u stubu koja nastaje prilikom centrifugiranja, pri vrhu stuba zapunjava se sitnozrnim betonom MB 40



STUBOVI SA NAZIVNOM SILOM 315 daN

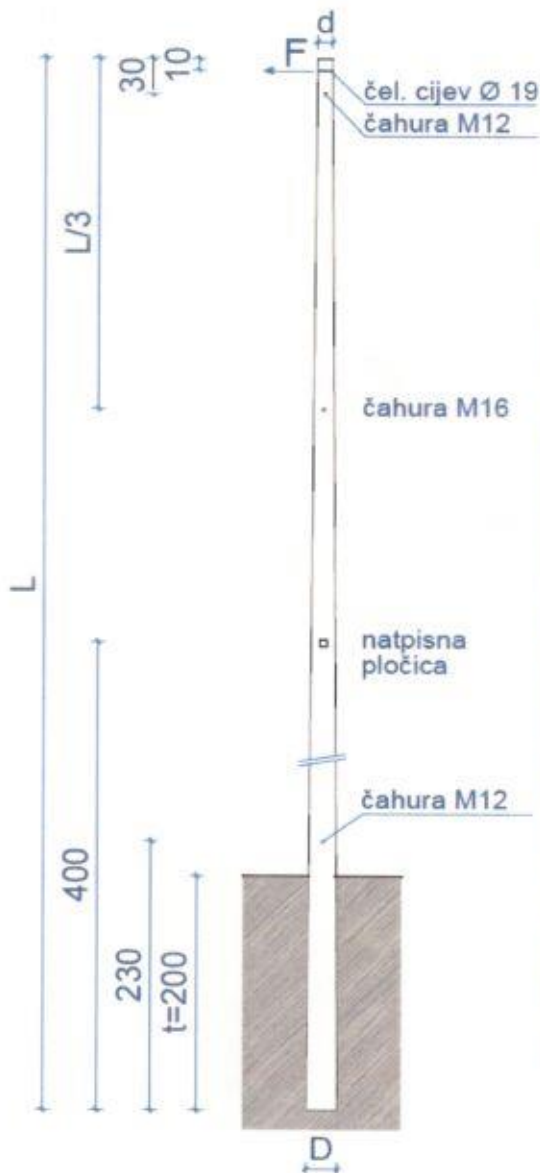


NAZIV STUBA	Doz.hor. sila F (daN)	Dužina L (m)	Težina (kg)	PG d (cm)	PG D (cm)	UKOP STUBA t (cm)
SB 315	/9	9	700	15	28,5	200
	/10	10	620	12	27	
	/11	11	660	12	28,5	
	/12	12	720	12	30	
	/14	14	840	12	33	
	/16	16	960	20	44	
	/18	18	2935	20	47	

ARMIRANOBETONSKI CENTRIFUGIRANI STUBOVI ZA ELEKTROENERGETSKE VODOVE NISKONAPONSKIH I SREDNENAPONSKIH NADZEMNIH MREŽA

- Stubovi se izrađuju u skladu sa Tehničkim preporukama za stubove elektroenergetskih vodova, niskonaponskih i srednjenaponskih nadzemnih mreža JP ELEKTROPRIVREDA BiH, odnosno Tehničkim preporukama 10 i 10a EPS
- Stubovi se izvide metodom centrifugiranja uz primjenu zaparivanja betona
- Za izradu stubova primjenjuje se beton MB 40
- Za izradu armature stubova koristi se armaturni čelik RA 400/500 (podužna i poprečna armatura)

- Zaštitni sloj betona od površine do armature je minimalno 2 cm, što odgovara srednje agresivnim sredinama (prema PBAB 87)
- Stalni priraštaj promjera stuba od vrha do dna stuba je 15 mm/m¹.
- Šupljina u stubu koja nastaje prilikom centrifugiranja, pri vrhu stuba zapunjava se sitnozrnim betonom MB 40



STUBOVI SA NAZIVNOM SILOM 200, 250 I 400 daN

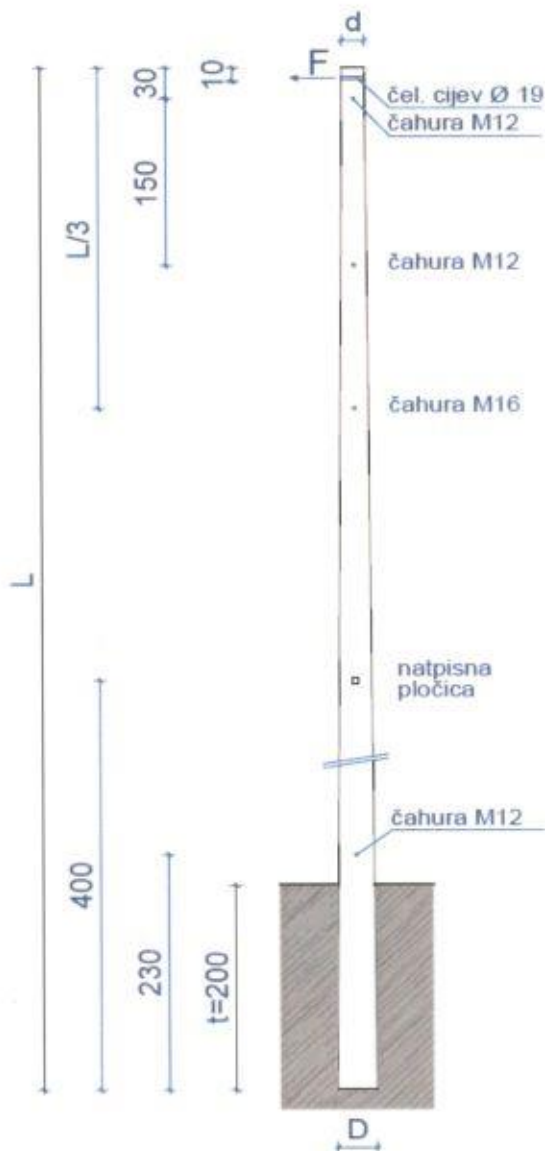


NAZIV STUBA	Doz.hor. sila F (daN)	Dužina L (m)	Težina (kg)	PG d (cm)	PG D (cm)	UKOP STUBA t (cm)
SB 9/200	200	9	520	12	25,5	200
SB 9/250	250	9	700	15	28,5	200
SB 14/400	400	14	2150	20	41	200

ARMIRANOBETONSKI CENTRIFUGIRANI STUBOVI ZA ELEKTROENERGETSKE VODOVE NISKONAPONSKIH I SREDNJENAPONSKIH NADZEMNIH MREŽA

- Stubovi se izrađuju u skladu sa Tehničkim preporukama za stubove elektroenergetskih vodova, niskonaponskih i srednjenaponskih nadzemnih mreža JP ELEKTROPRIVREDA BiH, odnosno Tehničkim preporukama 10 i 10a EPS
- Stubovi se izrade metodom centrifugiranja uz primjenu zaparivanja betona
- Za izradu stubova primjenjuje se beton MB 40
- Za izradu armature stubova koristi se armaturni čelik RA 400/500 (podužna i poprečna armatura)

- Zaštitni sloj betona od površine do armature je minimalno 2 cm, što odgovara srednje agresivnim sredinama (prema PBAB 87)
- Stalni priraštaj promjera stuba od vrha do dna stuba je 15 mm/m¹.
- Šupljina u stubu koja nastaje prilikom centrifugiranja, pri vrhu stuba zapunjava se sitnozrnim betonom MB 40



STUBOVI SA NAZIVNOM SILOM 650 daN

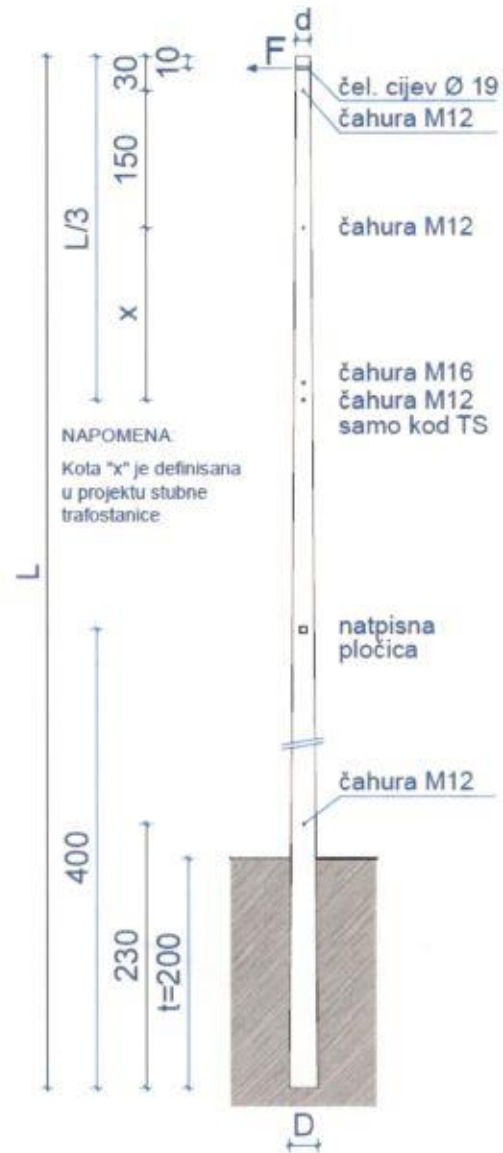


NAZIV STUBA	Doz.hor. sila F (daN)	Dužina L (m)	Težina (kg)	PG d (cm)	PG D (cm)	UKOP STUBA t (cm)
SB 650	/9	9	950	20	33,5	200
	/10	10	1120	20	35	
	/11	11	1356	20	36,5	
	/12	12	1480	20	38	
	/14	14	1726	20	41	
	/16	16	2867	20	44	
	/18	18	3225	20	47	

ARMIRANOBETONSKI CENTRIFUGIRANI STUBOVI ZA ELEKTROENERGETSKE VODOVE NISKONAPONSKIH I SREDNENAPONSKIH NADZEMNIH MREŽA

- Stubovi se izrađuju u skladu sa Tehničkim preporukama za stubove elektroenergetskih vodova, niskonaponskih i srednjenaponskih nadzemnih mreža JP ELEKTROPRIVREDA BiH, odnosno Tehničkim preporukama 10 i 10a EPS
- Stubovi se izvide metodom centrifugiranja uz primjenu zaparivanja betona
- Za izradu stubova primjenjuje se beton MB 40
- Za izradu armature stubova koristi se armaturni čelik RA 400/500 (podužna i poprečna armatura)

- Zaštitni sloj betona od površine do armature je minimalno 2 cm, što odgovara srednje agresivnim sredinama (prema PBAB 87)
- Stalni priraštaj promjera stuba od vrha do dna stuba je 15 mm/m¹.
- Šupljina u stubu koja nastaje prilikom centrifugiranja, pri vrhu stuba zapunjava se sitnozrnim betonom MB 40



STUBOVI SA NAZIVNOM SILOM 1000, 1600 I 2100 daN

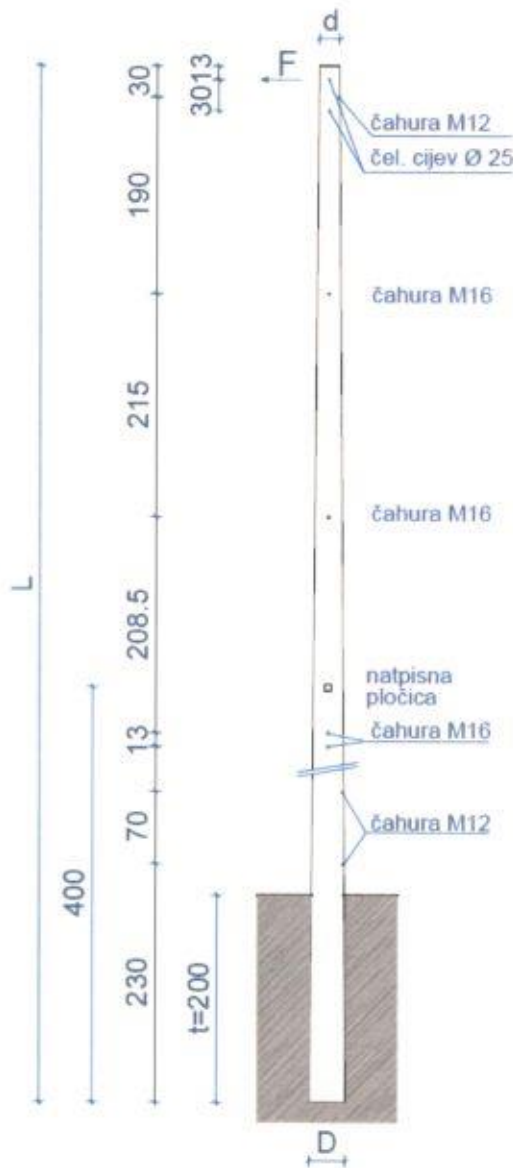
NAZIV STUBA		Doz.hor. sila F (daN)	Dužina L (m)	Težina (kg)	PG d (cm)	PG D (cm)	UKOP STUBA t (cm)
SB 1000	/9	1000	9	950	20	33,5	200
	/10		10	1120	20	35	
	/11		11	1360	20	36,5	
	/12		12	1480	20	38	
	/14		14	1762	20	41	
	/16		16	2867	20	44	
SB 1600	/9	1600	9	1250	24	37,5	200
	/10		10	1400	24	39	
	/11		11	1740	24	40,5	
	/12		12	1900	24	42	
	/14		14	2216	24	45	
	/16		16	3644	24	48	
SB 2100	/9	2100	9	1700	27	42	200
	/10		10	1700	27	42	
	/12		12	2250	27	45	
SB 10/1600 TS		1600	10	1400	24	39	200
SB 12/1600 TS		1600	12	1900	24	42	200
SB 10/2100 TS		2100	10	1700	27	42	200
SB 12/2100 TS		2100	12	2250	27	45	200
SB 10/1000 TS		1000	10	1120	20	35	200
SB 11/1000 TS		1000	11	1356	20	36,5	200
SB 12/1000 TS		1000	12	1464	20	38	200



ARMIRANOBETONSKI CENTRIFUGIRANI STUBOVI ZA ELEKTROENERGETSKE VODOVE NISKONAPONSKIH I SREDNENAPONSKIH NADZEMNIH MREŽA

- Stubovi se izrađuju u skladu sa Tehničkim preporukama za stubove elektroenergetskih vodova, niskonaponskih i srednjenaponskih nadzemnih mreža JP ELEKTROPRIVREDA BiH, odnosno Tehničkim preporukama 10 i 10a EPS
- Stubovi se izvide metodom centrifugiranja uz primjenu zapanivanja betona
- Za izradu stubova primjenjuje se beton MB 40
- Za izradu armature stubova koristi se armaturni čelik RA 400/500 (podužna i poprečna armatura)

- Zaštitni sloj betona od površine do armature je minimalno 2 cm, što odgovara srednje agresivnim sredinama (prema PBAB 87)
- Stalni priraštaj promjera stuba od vrha do dna stuba je 15 mm/m¹.
- Šupljina u stubu koja nastaje prilikom centrifugiranja, pri vrhu stuba zapunjava se sitnozrnim betonom MB 40



STUB ZA MONTAŽU LINIJSKOG RASTAVLJAČA



NAZIV STUBA	Doz. hor. sila F (daN)	Dužina L (m)	Težina (kg)	PG d (cm)	PG D (cm)	UKOP STUBA t (cm)
SB 10/1000 LR	1000	10	1120	20	35	200
SB 11/1000 LR	1000	11	1356	20	36,5	200
SB 12/1000 LR	1000	12	1480	20	38	200
SB 12/1600 LR	1600	12	1900	24	42	200
SB 10/1600 LR	1600	10	1600	24	39	200
SB 11/1600 LR	1600	11	1740	24	40,5	200